PERMABOND® MH196

БАРСГИДРАВЛИК
группа компаний

Анаэробный клей-герметик для металла.

Permabond Engineering Adhesives

Permabond MH196 является анаэробным материалом, разработанным для локального герметичного соединения металлических поверхностей. Он способен заменить широкий набор традиционных прокладок, предоставляя тем самым потенциальные возможности для сокращения хранимых на складе запчастей. За счет ставшего возможным контакта между поверхностями может быть улучшена передача нагрузки. Так как данный продукт не усыхает, не сползает и не размягчается после затвердевания, не требуется дополнительного затягивания болтов. Клей имеет великолепную химическую инертность и устойчивость к высоким температурам вплоть до 200°С.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Мгновенная герметизация при низком давлении.
- Заменяет готовые прокладки всех размеров.
- Хорошая устойчивость к высокому давлению.
- Не сползает и не усыхает.
- Устойчивость к высоким температурам.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Химический тип	Акриловый, однокомпонентный
Цвет	Красный
Вязкость при 25 °С Мпа/с	150000 Тиксотропный
Плотность	1,1
Свечение при облучении УФ	есть

Время затвердевания рассматривается обычно при 23°С. Меди и ее сплавам соответствует более быстрое затвердевание, чем окисленным или пассивным поверхностям, таким как нержавеющая сталь, которой соответствует более медленное затвердевание. Чем ниже температура или чем шире зазор, тем больше время затвердевания. Для сокращения времени затвердевания можно либо использовать Permabond A905, либо высокую температуру, по выбору.

Данный продукт не рекомендуется использовать в соединениях, которые будут контактировать с паром или с чистым кислородом. Следует избегать длительного контакта с сильными кислотами, щелочами и сильно полярными растворителями.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. заполняемый зазор Макс. размер резьбы		0,5мм
Начальная прочность	сталь	15 минут
Рабочая прочность		1-3 часа
Полная прочность		24 часа
Прочность на кручение (разрыв / допустимая)	М10 оцинковка ISO 10964	/ Н.м
Прочность на сдвиг	Сталь, вал-втулка	10 МПа
Рабочая тепература		От 55 до + 200 °С

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Несмотря на то, что анаэробный клей допускает некоторое загрязнение поверхности, наилучший результат будет получен на чистой, сухой и обезжиренной поверхности. Рекомендуется использование очистителя Permabond Cleaner A. На поверхностях с обычной шероховатостью (~25 мкм) достигается более прочное соединение, чем на полированных или загрунтованных поверхностях.
Для сокращения времени затвердевания, особенно на инертных поверхностях, таких как цинк, алюминий и нержавеющая сталь, возможно использование Permabond A905.

НАНЕСЕНИЕ

Уплотнение: Наносится по контуру детали (соединения) с помощью роллера, трафаретной печати или трафарета. Обходите все возможные пути вытекания клея, такие, как кромка болтовых отверстий.
Удаление: для разделения склеенных поверхностей используйте в качестве рычага обычные инструменты. Перед повторным нанесением, убедитесь, что старый клей полностью удален.

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

При хранении в оригинальной невскрытой упаковке данный продукт имеет срок годности 12 месяцев от даты изготовления. Температура хранения от 5 до 25°С.